

Datenblatt: PVD Duplex- Meta-VA

Plasmanitrieren+Titancarbid

BESCHREIBUNG

Die Duplex-Meta VA das Plasmanitrieren und PVD-Beschichten in einem Prozess.

Durch das Einlagern von Stickstoff in den Grundwerkstoff wird die Oberflächenhärte erhöht und die Stützwirkung der PVD-Schicht gesteigert.

Die Aufnahmefähigkeit für Druckbelastung wird deutlich erhöht.

Der Multilagenaufbau in Verbindung mit einer extrem harten und glatten Toplage, machen es zum idealen Schichtsystem für die Verarbeitung von hochlegierten Edelstahlwerkstoffen, Schneiden von hochfesten Stahlblechen und der Kaltmassivumformung mit sehr hohen Flächenpressungen.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Umformwerkzeuge
Zieh-, Press- und Umformwerkzeuge für hochlegierte Chrom/Nickel-Werkstoffe und Kaltmassivumformung mit sehr hohen Flächenpressungen
- Stanzen/Schneiden
Schneidstempel, Buchsen, Trennstempel, Lochstempel für Chrom/Nickel-Werkstoffe und hochfeste Stähle

TECHNISCHE DATEN

- Härte 3600 HV
- Schichtdicke: 4-5µm
- Farbe: Grau-rötlich
- Maximale Einsatztemperatur: 450°C
- Reibungskoeffizient: 0,20

EIGENSCHAFTEN

- Extrem hart
- Sehr zäh
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Geringe Neigung zu Kaltaufschweißung

