

## Datenblatt: PVD TiAlN Form

Titanaluminiumnitrid

### BESCHREIBUNG

Dieses Schichtsystem besteht durch exzellente Haftfestigkeit und Zähigkeit. Daher kann diese Schicht vergleichsweise dick abgeschieden werden. Es entsteht ein großes Verschleißpolster, welches beim Stanzen, Pressen und Umformen von Stahlblechen mit „niedrigen“ und „mittleren“ Festigkeiten oder Blechdicken, sowie der Kaltmassivumformung, große Vorteile mit sich bringt.

### TECHNISCHE DATEN

- Härte 2800 HV
- Schichtdicke: 6-7 $\mu$ m ( bis 10 $\mu$ m möglich)
- Farbe: Aubergine
- Maximale Einsatztemperatur: 700°C
- Reibungskoeffizient: 0,50

### EIGENSCHAFTEN

- Hart
- Zäh
- Alternative zum CVD-Beschichten
- Duplex möglich

### ANWENDUNGSBEREICHE

- Bauteile  
Maschinenbauteile und Komponenten, die einem gleichmäßigen abrasiven Verschleiß ausgesetzt sind
- Stanzen und Umformen  
Stanz-, Zieh-, Press- und Umformwerkzeuge für Stahlwerkstoffe

