

Datenblatt: PVD ALTiN-Multi

Aluminiumtitannitrid

BESCHREIBUNG

Eine Multilagigen ALTiN Schicht für die Bearbeitung von sehr abrasiven oder harten Materialien (Stahl >55HRC, Stahlguss, Si-reiche Al-Legierungen). MMS oder Trocken-Bearbeitung bei hoher thermischer Belastung.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Fräsen
- Walzfräsen
- Drehen
- Bohren

TECHNISCHE DATEN

- Härte 3200 HV
- Schichtdicke: 3-4µm
- Maximale Einsatztemperatur: 800°C
- Reibungskoeffizient: 0,50
- Farbe: Schwarz

EIGENSCHAFTEN

- Sehr hart
- Sehr zäh
- Hohe Warmhärte
- Hohe Oxidationsbeständigkeit

