

Datenblatt: PVD-TiN

Titannitrid

BESCHREIBUNG

Die Titannitrid Beschichtung ist eine altbewährte Hartstoffschicht mit einem breiten Anwendungsspektrum.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Stanzen und Umformen
Stanz-, Zieh-, Press- und Umformwerkzeuge für „weichen“ Stahl
- Zerspanen
Bohren, Gewindebohren, Wälzfräsen, Fräsen, Drehen, Sägen von FE-Metallen und „weichem“ Stahl
- Kunststoffverarbeitung
Bei abrasiven Verschleiß und Entformungsproblemen

TECHNISCHE DATEN

- Härte 2300 HV
- Schichtdicke: 3-4 μm
- Farbe: Gold
- Maximale Einsatztemperatur: 600°C
- Reibungskoeffizient: 0,50

EIGENSCHAFTEN

- Zäh
- Geeignet für Medizin und Lebensmittelindustrie
- Multifunktional
- Niedertemperatur 200°C und Duplex möglich

